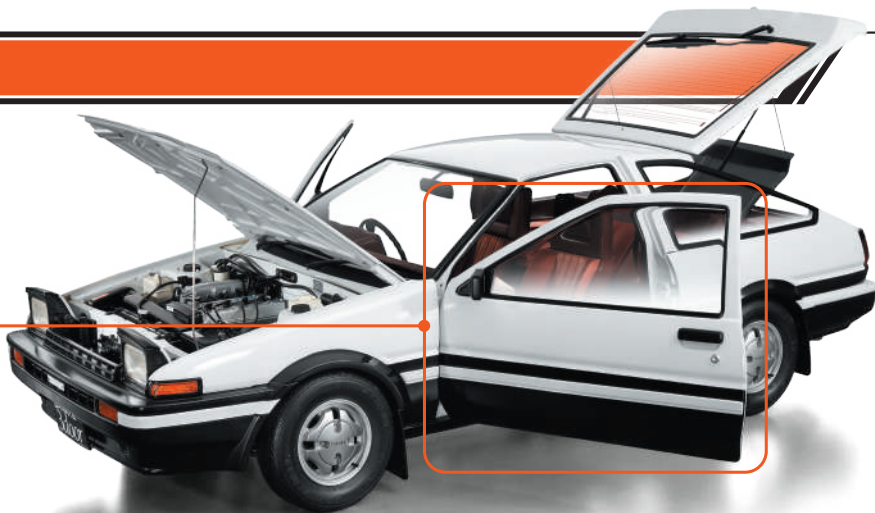


第78期

在本期中，將進行整合已組裝至第77期的底盤轉向結構，與已組裝至第76期的內裝方向盤軸。此外，還將在左側車門上安裝零件，正式開始車體相關的組裝工作。



將內裝安裝到底盤上 組裝前車門 (1)

※零件名稱和組裝指南中的「左·右」是指乘坐時從駕駛座的視角來看。「右 (R)」指的是駕駛座側，而「左 (L)」指的是副駕駛座側。



78-A 前車門 (L)

78-B 車門把手 (L)

78-C 車門鎖鑰匙筒 (L)

78-D 車門飾條 (L)

AP螺絲 (1.7×4mm) ×2+備用

MP螺絲 (1.2×2.5mm) ×1+備用

YP螺絲 (1.7×3mm) ×2+備用

※組裝指南中所使用的零件可能與提供的零件在部分規格上有所不同。
※除非組裝說明中另有說明，否則請使用十字螺絲起子1號進行組裝。

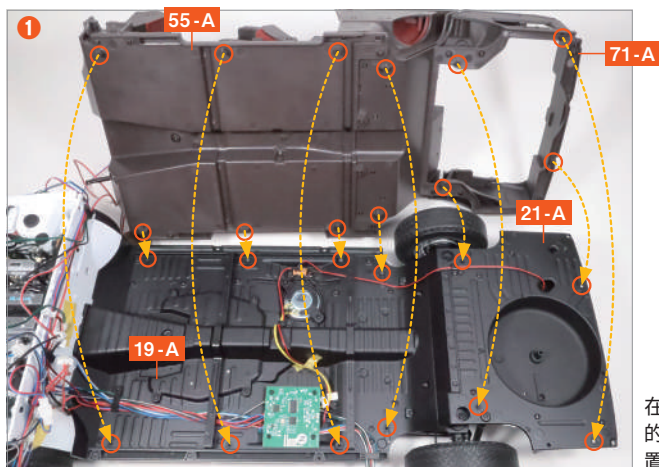
透過影片Check組裝步驟!

輕鬆使用QR碼存取最新影片和舊刊影片

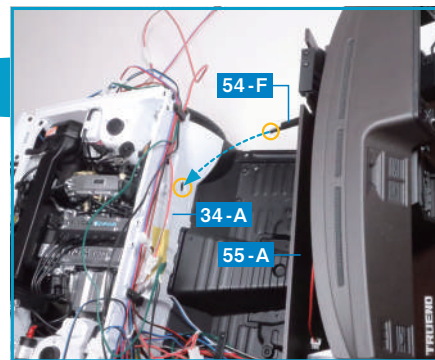


※在車型設計上，其零件的形狀可能與實車有所不同。
※照片上的螺絲並不包含備用數量。

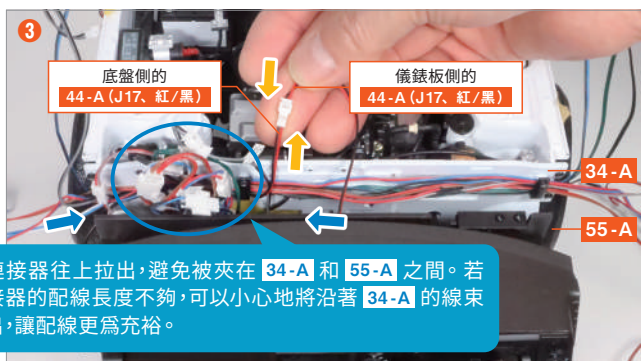
step 1 將內裝安裝到底盤上



在將內裝與底盤組裝之前，請先確認地板底板 55-A 和後方地板底板 71-A 的背面，以及車身淺盤型地板 19-A 和後地板面板 21-A 上各自的螺絲孔位置。

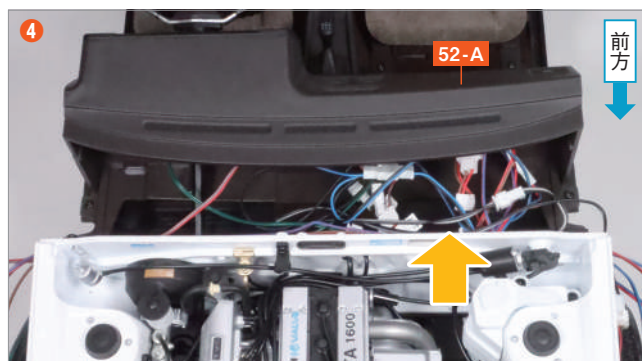


首先，將安裝在艙壁隔板 **34-A** 背面的配線連接器部分向上抬起，避免夾在 **55-A** 的前部。接著，將方向盤軸 **54-F** 插入 **34-A** 的洞孔中，然後對齊在步驟 **1** 中確認的內裝與底盤的12個螺絲孔位置。



將連接器往上拉出，避免被夾在 **34-A** 和 **55-A** 之間。若連接器的配線長度不夠，可以小心地將沿著 **34-A** 的線束拉出，讓配線更為充裕。

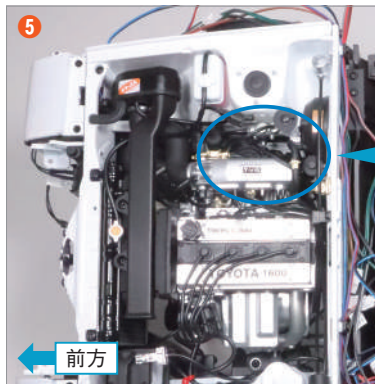
將底盤側的組合儀錶板LED **44-A (J17, 紅/黑)**，與儀錶板側的 **44-A (J17, 紅/黑)** 連接起來。



將先前拉出的配線塞入上儀錶板 **52-A** 的背面。



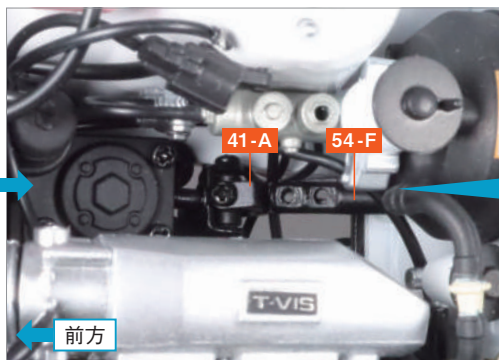
在此將進行組合儀錶板的亮燈檢查。請參考第77期的 **step2**，重新確認其操作狀況。



在安裝方向盤軸之前，先檢查一下引擎艙的內部。



為了方便說明，此處已將部分配線移除。



將方向盤 **54-E** 順時針旋轉90度，然後將步驟 **2** 中插入 **34-A** 的 **54-F** 前端與轉向軸軛 **41-A** 組合起來。



41-A 是指與 **41-C** 組合的上方零件。為了方便說明，這裡將部分組裝零件移除。



如果位置較裡面不易觀看，建議從上方使用燈光輔助照明進行組裝。此外，鎖螺絲時建議使用長柄的十字螺絲起子0號。



在固定 54-F 和 41-A 時，可以從車體下方伸入手指，托住 41-A 以方便操作。

對齊 54-F 和 41-A 的兩個螺絲孔，使用第77期中保存的 BM 螺絲 進行固定。

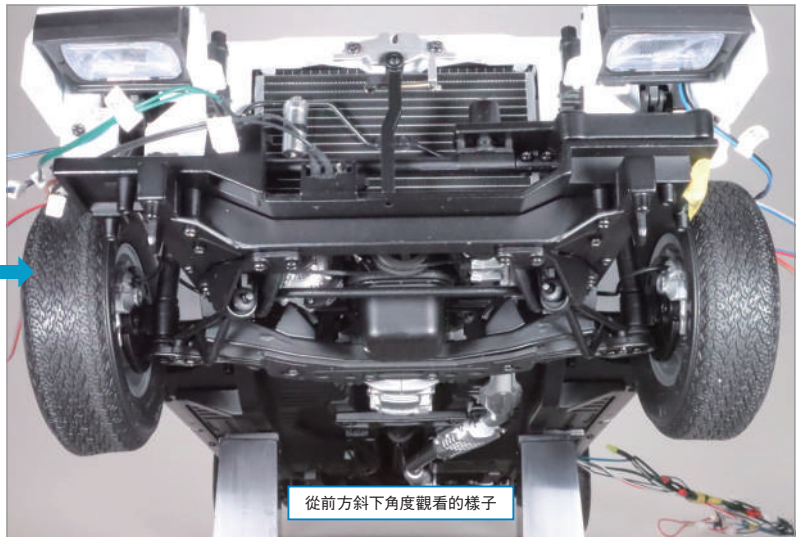


打開 41-E 後，呈現如下狀態。為了方便說明，此處已移除部分組裝零件。

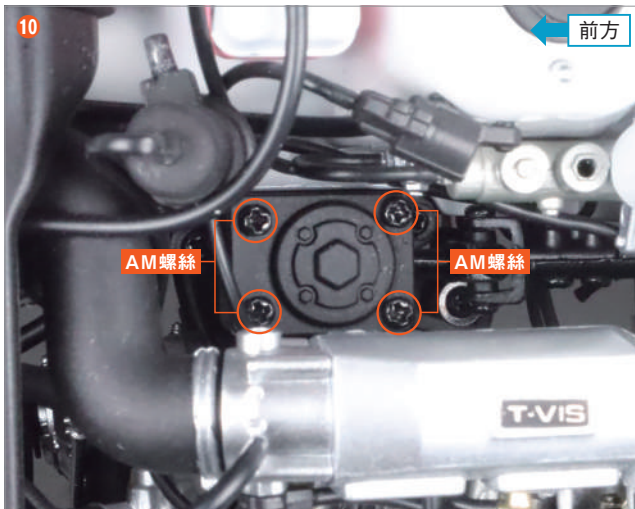
注意不要讓轉向齒輪箱蓋 41-E 脫落，同時將4根 AM 螺絲 中的前方2根稍微鬆開，後方2根拆下。拆下的 AM 螺絲 稍後會再次使用。打開 41-E ，拆除冠狀齒輪 41-F 與轉向齒輪 41-C 的咬合。



將 54-E 逆時針旋轉90度，使前輪胎直向前方。



從前方斜下角度觀看的樣子

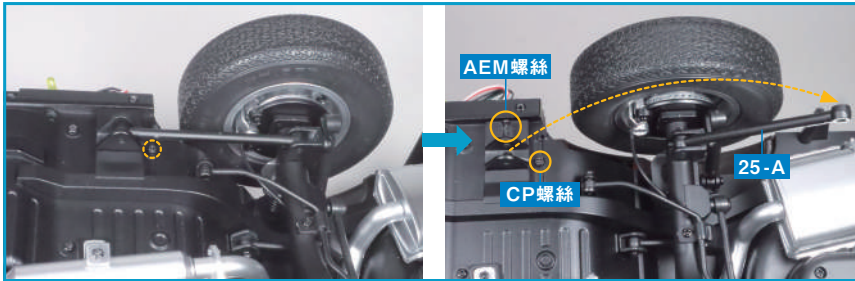


將步驟 8 中拆下的 41-F 和 41-C 再次咬合，重新鎖緊前方的2根 AM 螺絲 ，然後將後方拆下的2根 AM 螺絲 重新鎖緊固定。

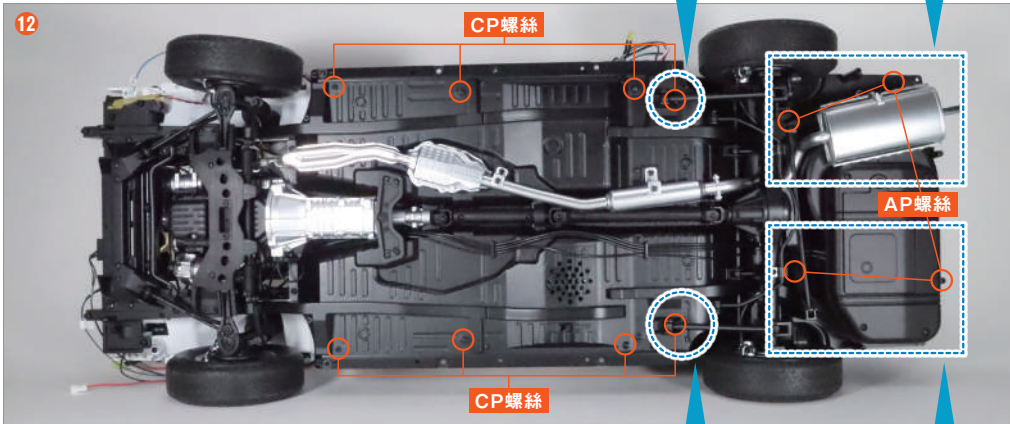
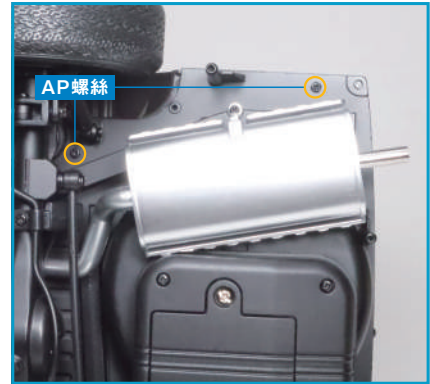


在進行轉向操作時，請務必轉動方向盤，而非直接移動前輪。由於零件結構的設計，轉動幅度不會太大，請避免強行操作。

為了避免對轉向結構造成負擔，將底盤放在第42期提供的4個底盤支座 42-E 上。左右轉動方向盤，確認前輪是否同步轉動。



在8個螺絲孔中，最後方的 CP 螺絲 孔位於下控制臂 25-A 的下方。如照片所示，先將 AEM 螺絲 稍微鬆開，將 25-A 抬起後，再鎖緊 CP 螺絲。之後，將 25-A 恢復原位，並重新使用 AEM 螺絲 固定。



備妥在第77期中存放的 AP 螺絲 和 CP 螺絲。小心將內裝與底盤翻至背面，避免脫落，然後按照照片所示，分別使用 AP 螺絲 固定4處，CP 螺絲 固定8處。



在8個螺絲孔中，最後方的 CP 螺絲 孔位於 25-A 的下方。如照片所示，先將 AEM 螺絲 稍微鬆開，將 25-A 抬起後，再鎖緊 CP 螺絲。之後，將 25-A 恢復原位，並重新使用 AEM 螺絲 固定。

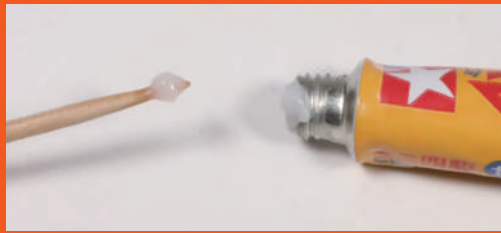


step complete

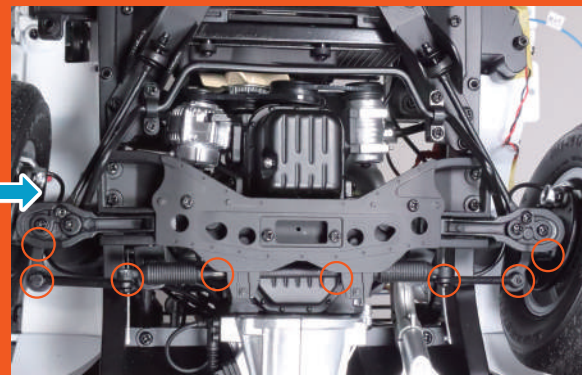




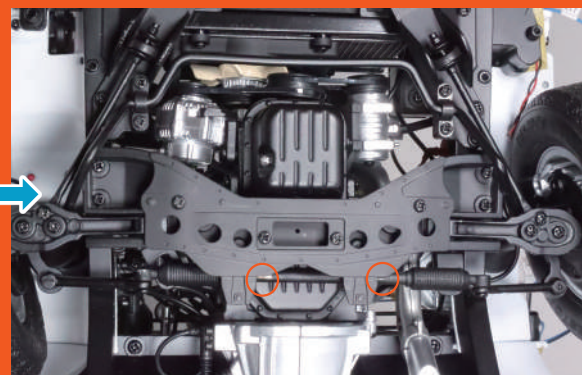
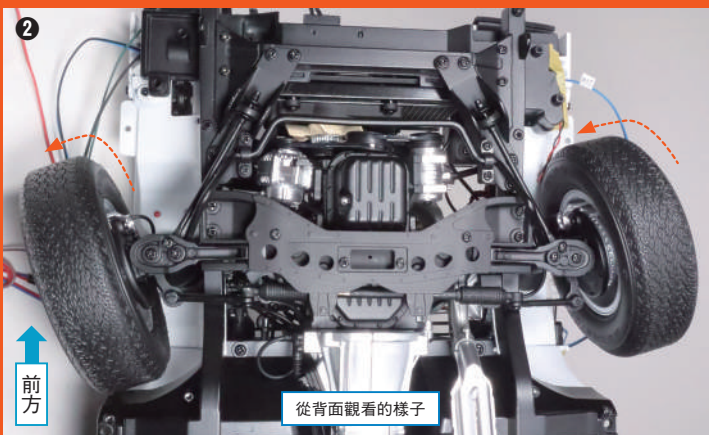
當轉向結構運作不順暢時



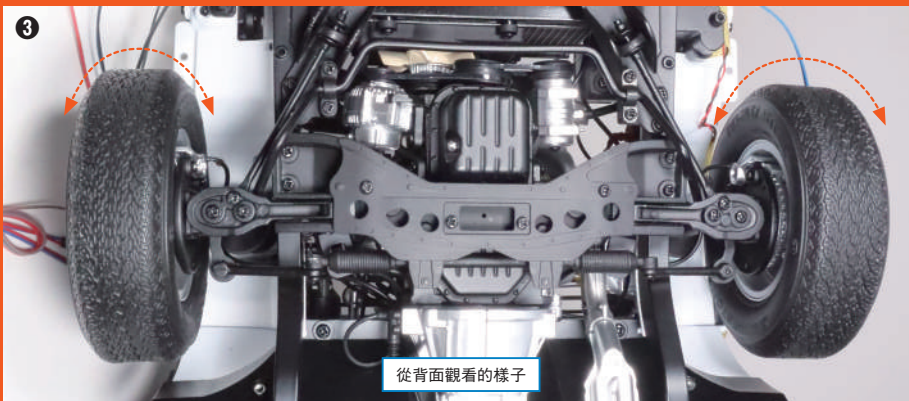
在可動部位塗抹潤滑劑 (需另行購買), 可以讓運作更加順暢。使用牙籤尖端取適量潤滑劑, 然後將其塗抹在可動部位的縫隙中。



從背面觀看, 將前輪胎完全轉向右側, 然後在○圈起的可動部位塗抹潤滑劑。

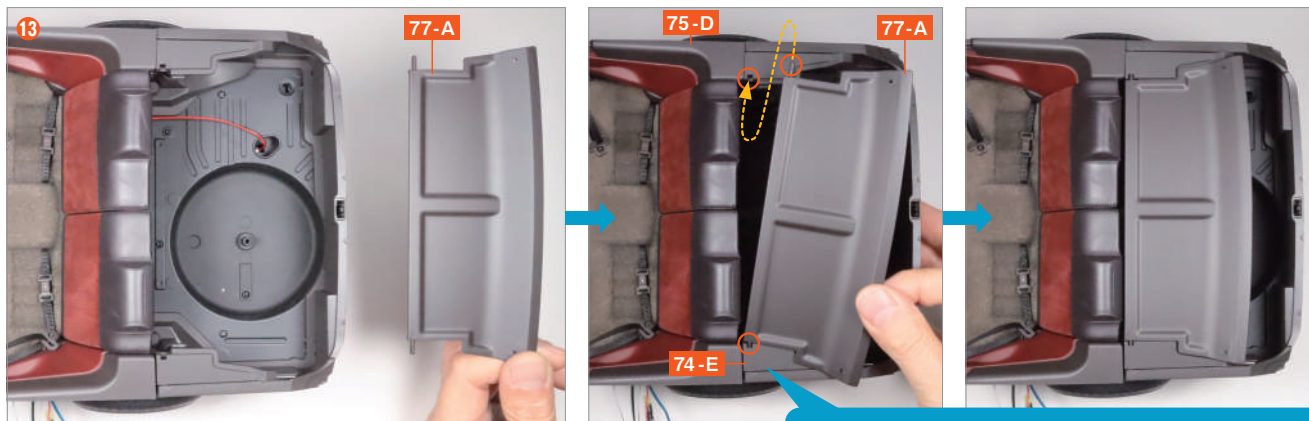


從背面觀看, 將前輪胎完全轉向左側, 然後在○圈起的可動部位塗抹潤滑劑。



左右轉動前輪胎, 使潤滑劑充分滲透並均勻分布。

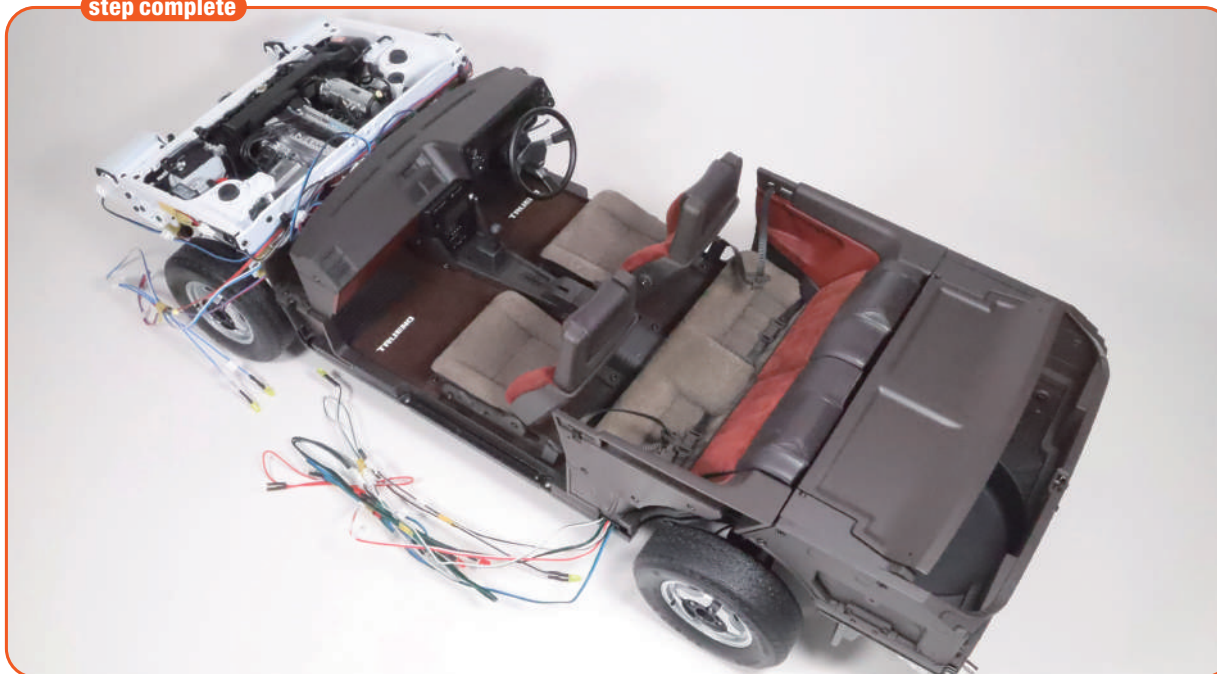
step 2 安裝後窗台板



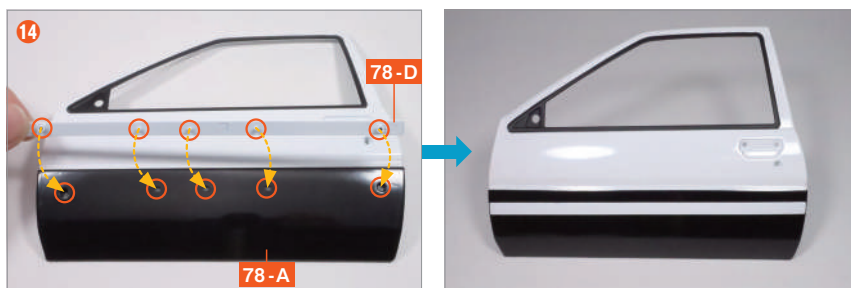
備妥第 77 期中保存的後窗台板 **77-A**。將組裝到步驟 12 的底盤翻到正面，然後將 **77-A** 嵌入置物板支架 (L) **74-E** 和置物板支架 (R) **75-D** 之間。

首先，將 **77-A** 的一側突起部分插入 **74-E** 的洞孔中。接著，稍微向外擴開 **75-D**，將 **77-A** 的另一側突起部分插入即可。

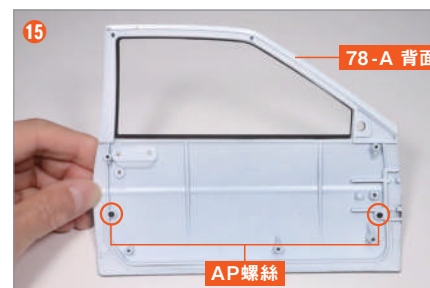
step complete



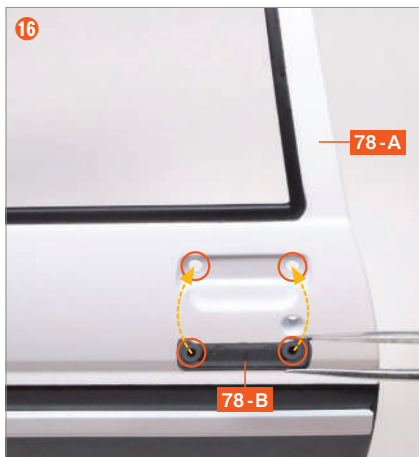
step 3 安裝零件到左前車門



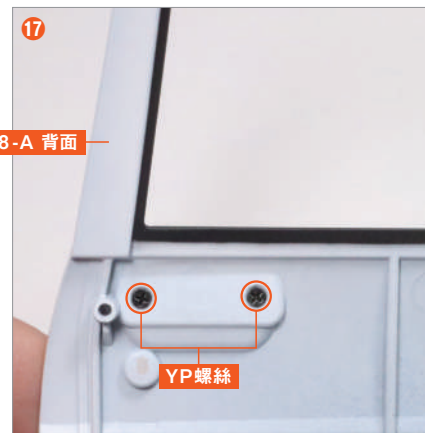
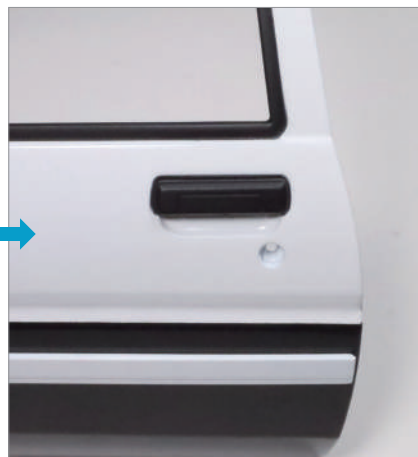
將車門飾條 (L) **78-D** 的兩處螺絲孔突起和三處突起，分別對應嵌入前車門 (L) **78-A** 的兩處螺絲孔凹槽和三處洞孔。



一邊壓住 **78-D** 以防脫落，一邊將 **78-A** 翻到背面，然後使用 **AP** 螺絲 將兩處固定。



將車門把手 (L) 78-B 的兩處螺絲孔突起部分對準 78-A 的兩處螺絲孔凹槽進行組裝。請參考步驟 18 的照片，確認 78-B 的上下方向。



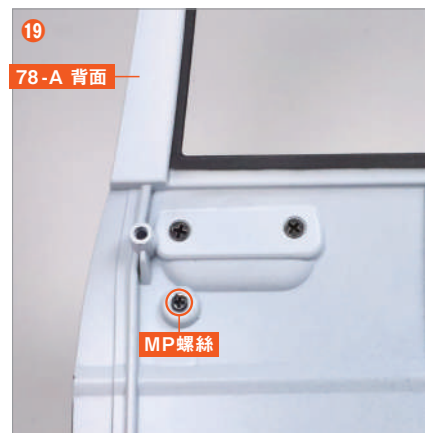
一邊壓住 78-B 以防脫落，一邊將 78-A 翻到背面。使用十字螺絲起子 0 號，以 YP 螺絲 將兩處固定。



將 78-C 的小突起部分對準 78-A 的小凹槽。



確認車門鎖鑰匙筒 (L) 78-C 的螺絲孔突起形狀，然後將其與 78-A 的螺絲孔凹槽對準並組裝。



一邊壓住 78-C 以防脫落，一邊將 78-A 翻到背面。使用十字螺絲起子 0 號，以 MP 螺絲 將其固定。

本期
組裝

完成!

第78期的組裝到此結束。
轉向齒輪已經與方向盤軸連接，方向盤與前輪胎開始連動。在第79期中，將組裝在本期外側左側車門的內裝側零件。

